

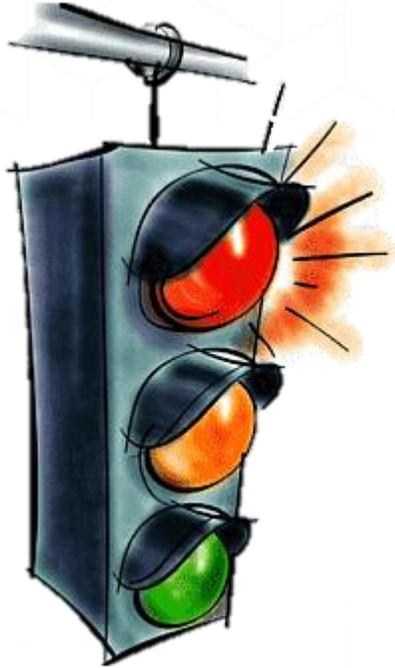
# PACKAGING FLESSIBILE: ALTERNATIVA ALL'ALLUMINIO

Project work - Corso di Alta Formazione in Packaging Management





# PROBLEMA – Alu



Accessibile  
Lungimirante  
Sostenibile



Responsabile  
Equilibrato  
Contemporaneo



Sicuro  
Informativo  
Trasparente

- Difficoltà di approvvigionamento:  
Guerra Ucraina – Russa  
Tempi e costi elevati
- Poco competitivi:  
Aziende specializzate per Alu
- Peso maggiore:  
Maggiore plastica immessa sul mercato
  
- Tutela ambiente
- Consuetudine:  
alternative valide e più equilibrate



# SOLUZIONE

## Struttura alternativa con prestazioni equiparabili alle attuali con Alu:

- Settore di riferimento:  
Prosciutti cotti, polveri alimentari, frutta secca.
- Requisiti:  
alta barriera ai gas, barriera alla luce, buona saldabilità, trattamento termico, resistenza meccanica e con materie prime VF.
- Reazione mercato:  
Intervistati l'80% dei clienti → risultato favorevole per il 100% dei casi.  
Innovazione radicale che prenderebbe subito piede nel mercato.
- Livello di adozione:  
Azienda → mondo del packaging (imballaggi flessibili) → consumatore e ambiente.

- Principi:

Struttura attuale	VS	Struttura alternativa
Sicuro		Sicuro
Informativo		Informativo
Trasparente		Trasparente
Accessibile		Accessibile
Lungimirante		Lungimirante
Sostenibile		Sostenibile
Responsabile		Responsabile
Equilibrato		Equilibrato
Contemporaneo		Contemporaneo



# PRODOTTO

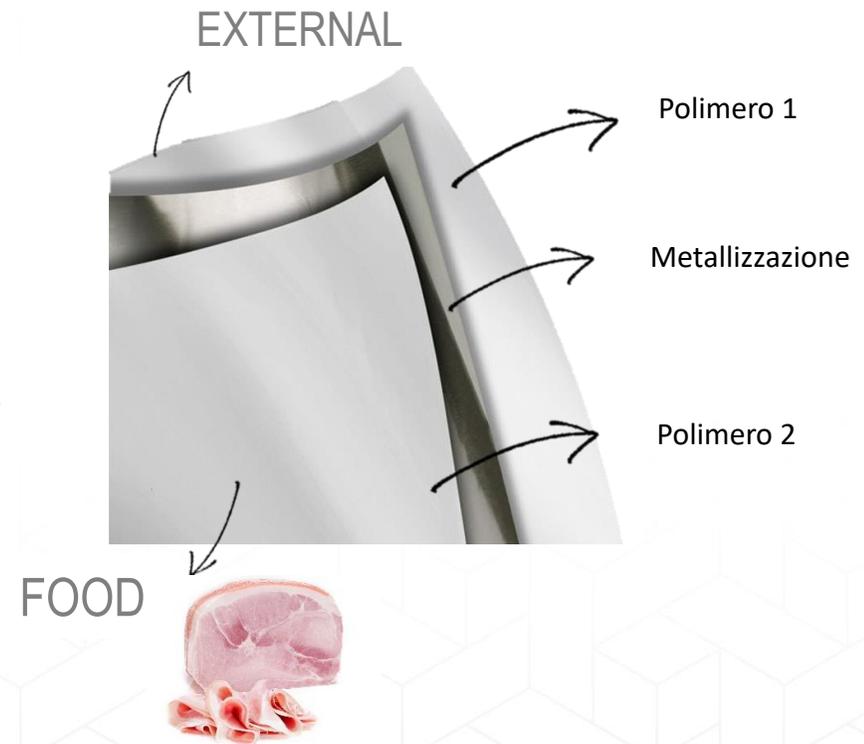
## Poliestere metallizzato con un coestruso a 11 strati

Le tecnologie utili alla sua fabbricazione sono:

- Estrusori a 11 strati
- Macchina da laminazione con adesivi solvent less
- Eventuale macchina da stampa flexo o roto per personalizzazione
- Termosaldatrici

Principali utilizzatori: aziende alimentari

Funzionamento: È una busta innovativa che sostituisce quella odierna per le attuali applicazioni





# VANTAGGIO COMPETITIVO

- Minor costo di vendita:  
da -20 a -38 % in base alla personalizzazione
- Tempi di approvvigionamento e costo m.p.
- Fruibilità sul mercato
- Spessore e peso inferiore: -26 %
- CONAI minore: -26 %
- Fornitori interni
- Carbon footprint minore

**S**  
Strengths  
(punti di forza)

**W**  
Weaknesses  
(punti di debolezza)

- Minore effetto barriera a luce e gas
- Limitazioni sulle applicazioni (T° di sterilizzazione)

- Sigla 07 invece che 90.
- Possibile riciclo chimico
- Minor tempi di attesa per i clienti
- Funzioni equiparabili
- Minor prezzo di vendita:  
da -20 a -38 % in base alla personalizzazione
- Processo di fabbricazione ALU più energivoro

**O**  
Opportunities  
(opportunità)

**T**  
Threats  
(minacce)

- Aziende concorrenti
- Incremento dei costi di approvvigionamento

# COMPETITOR

## Diretti

Aziende di coex a 11 strati:

- SÜDPACK •

## Indiretti

Aziende di coex con meno strati:

- WIPAK
- MONDI
- HAFLINGER



Next Steps

Test industriali con clienti

**GRAZIE  
DELL'ATTENZIONE**