

PACKAGING FLESSIBILE: ALTERNATIVA ALL'ALLUMINIO

Project work - Corso di Alta Formazione in Packaging Management





PROBLEMA – Alu



Accessibile
Lungimirante
Sostenibile



Responsabile
Equilibrato
Contemporaneo



Sicuro
Informativo
Trasparente

- Difficoltà di approvvigionamento:
Guerra Ucraina – Russa
Tempi e costi elevati
- Poco competitivi:
Aziende specializzate per Alu
- Peso maggiore:
Maggiore plastica immessa sul mercato

- Tutela ambiente
- Consuetudine:
alternative valide e più equilibrate



SOLUZIONE

Struttura alternativa con prestazioni equiparabili alle attuali con Alu:

- Settore di riferimento:
Prosciutti cotti, polveri alimentari, frutta secca.
- Requisiti:
alta barriera ai gas, barriera alla luce, buona saldabilità, trattamento termico, resistenza meccanica e con materie prime VF.
- Reazione mercato:
Intervistati l'80% dei clienti → risultato favorevole per il 100% dei casi.
Innovazione radicale che prenderebbe subito piede nel mercato.
- Livello di adozione:
Azienda → mondo del packaging (imballaggi flessibili) → consumatore e ambiente.

- Principi:

Struttura attuale	VS	Struttura alternativa
Sicuro		Sicuro
Informativo		Informativo
Trasparente		Trasparente
Accessibile		Accessibile
Lungimirante		Lungimirante
Sostenibile		Sostenibile
Responsabile		Responsabile
Equilibrato		Equilibrato
Contemporaneo		Contemporaneo



PRODOTTO

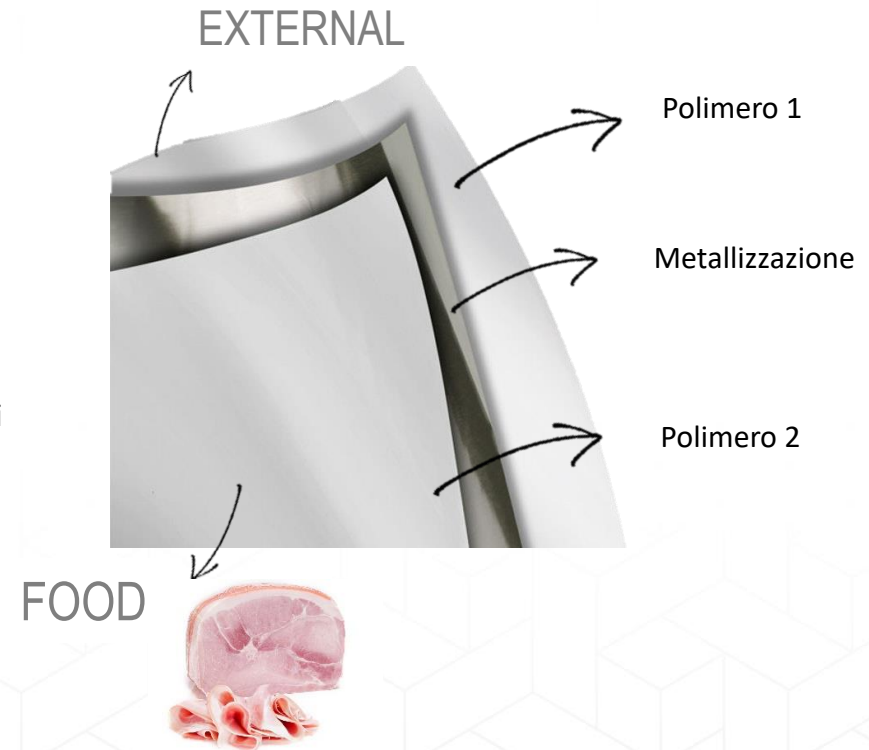
Poliestere metallizzato con un coestruso a 11 strati

Le tecnologie utili alla sua fabbricazione sono:

- Estrusori a 11 strati
- Macchina da laminazione con adesivi solvent less
- Eventuale macchina da stampa flexo o roto per personalizzazione
- Termosaldatrici

Principali utilizzatori: aziende alimentari

Funzionamento: È una busta innovativa che sostituisce quella odierna per le attuali applicazioni





VANTAGGIO COMPETITIVO

- Minor costo di vendita:
da -20 a -38 % in base alla personalizzazione
- Tempi di approvvigionamento e costo m.p.
- Fruibilità sul mercato
- Spessore e peso inferiore: -26 %
- CONAI minore: -26 %
- Fornitori interni
- Carbon footprint minore

S
Strengths
(punti di forza)

W
Weaknesses
(punti di debolezza)

- Minore effetto barriera a luce e gas
- Limitazioni sulle applicazioni (T° di sterilizzazione)

- Sigla 07 invece che 90.
- Possibile riciclo chimico
- Minor tempi di attesa per i clienti
- Funzioni equiparabili
- Minor prezzo di vendita:
da -20 a -38 % in base alla personalizzazione
- Processo di fabbricazione ALU più energivoro

O
Opportunities
(opportunità)

T
Threats
(minacce)

- Aziende concorrenti
- Incremento dei costi di approvvigionamento

COMPETITOR

Diretti

Aziende di coex a 11 strati:

- SÜDPACK •

Indiretti

Aziende di coex con meno strati:

- WIPAK
- MONDI
- HAFLINGER



Next Steps

Test industriali con clienti

**GRAZIE
DELL'ATTENZIONE**