



ALUMINIO



1. L'IMBALLAGGIO

LATTINE PER BEVANDE

BOMBOLETTE SPRAY E AEROSOL

SCATOLETTE PER IL CIBO

FLACONI E TUBETTI PER CREME E POMATE

TAPPI, CHIUSURE E COPERCHI

FOGLIO SOTTILE (CARTA STAGNOLA)

VASCHEE PER COTTURA
E CONSERVAZIONE DEL CIBO



2. LA RACCOLTA DIFFERENZIATA E LA SELEZIONE

L'alluminio si raccoglie sempre insieme all'acciaio e, a seconda del Comune, con la plastica e/o vetro in **sacchi**, **bidoncini condominiali** o in **cassonetti**. Viene quindi portato in appositi **centri di selezione**.

Qui, infatti, grazie ad un particolare metodo "a **correnti indotte**", l'alluminio è separato dagli altri materiali.



4. IL RI-PRODOTTO

L'alluminio riciclato ha le stesse **proprietà** e **qualità** dell'alluminio originario. Viene impiegato nell'**industria automobilistica**, nell'**edilizia**, nei **casalinghi** e per **nuovi imballaggi**. Il **100%** dell'alluminio prodotto in Italia proviene dal riciclo.

800 lattine per bevande in alluminio riciclato equivalgono ad una city bike.

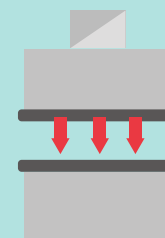
Con **130 lattine** si costruisce un monopattino



3. L'INDUSTRIA DEL RICICLO

A questo punto il materiale selezionato è **pressato in balle** per facilitare il trasporto.

In **fonderia** l'alluminio viene pre-trattato a **500°C**, poi **fuso a 800°C** per ottenere **alluminio liquido**, da cui si ottengono **lingotti** e **placche**.



FONDERIA

